

新しい価値の創造を通じ「信頼」と「愛される」
企業を目指します。



株式会社 ユーコウ

- ・ 社名 株式会社ユーコウ
- ・ 設立 1965年9月
- ・ 資本金 2,000 万円
- ・ 従業員数 39名（パート含む）
- ・ 事業内容 プラスチック射出成形
- ・ 生產品目 自動車関連部品（重要保安部品を含む）
 二輪用デリバリーパイプ・エンジンマウント・サスペンションブッシュ部品

・ 事業所

小田原本社工場
神奈川県足柄上郡山北町向原59
TEL 0465-75-2815
角田営業所
宮城県角田市角田字牛館166
TEL 0224-63-1581

・ 主要取引先

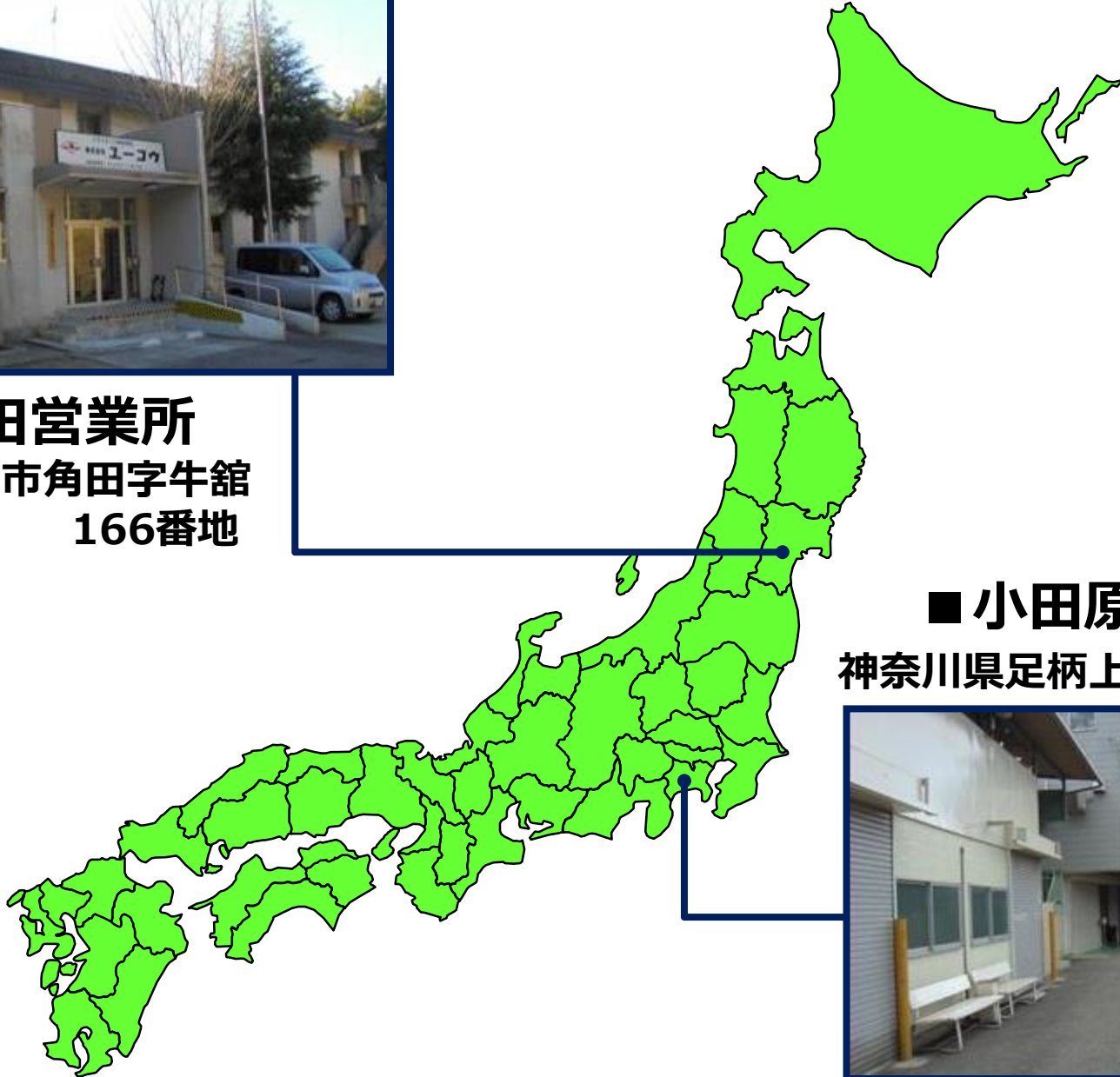
日立Astemo株式会社
山下ゴム株式会社
株式会社ミクニ
京セラ株式会社
森六テクノロジー株式会社
株式会社本田技術研究所

（順不同、敬称略）



■ 角田営業所

宮城県角田市角田字牛館
166番地



■ 小田原本社工場

神奈川県足柄上郡山北町向原59



- 敷地面積 893m²
- 延べ建物面積 770m²
- 従業員数 34人
- ISO取得状況 ISO 9001 / ISO 14001 2015年度版 認証取得

【主要生産設備】

設備名	設備メーカー	能力	台数
射出成型機	東洋機械金属	180t	2
射出成型機	FANUC	150t	1
射出成型機	東洋機械金属	130t	1
射出成型機	FANUC	100t	1
射出成型機	東洋機械金属	80t	3
射出成型機	東洋機械金属	50t	1
射出成型機	FANUC	50t	2
射出成型機	FANUC	15t	1
縦型成形機	東洋機械金属	80t	1
ブラスト機	不二製作所		2

【加工設備】

設備名	設備メーカー	台数
超音波溶着機	精電舎	3
熱板溶着機	KEIHIN	2
スピン溶着機	KEIHIN	1
ヒート圧入機	アイテック	1
エアプレス	KEIHIN	2
クリーンルーム	樹産業	1

【測定・検査設備】

設備名	設備メーカー	台数
三次元測定機	ミットヨ	1
画像寸法測定機	キーエンス	1
コントレーサー	ミットヨ	1
ラウンドテスター	ミットヨ	1
サーフテスター	ミットヨ	1
エアリークテスター	コスモ	3

- 敷地面積 2,310m²
- 延べ建物面積 507m²
- 従業員数 5人
- ISO取得状況 ISO 9001 / ISO 14001 2015年度版 認証取得

【保有設備】

設備名	設備メーカー	台数
パンチレス	KITAMURA	1
エアプレス	KEIHIN	1
エアリークテスター	コスモ	1
コンプレッサー	KOBELCO	1
ブラスト機	不二製作所	1



【ブラスト機】



【コンプレッサー】



【エアリークテスター】

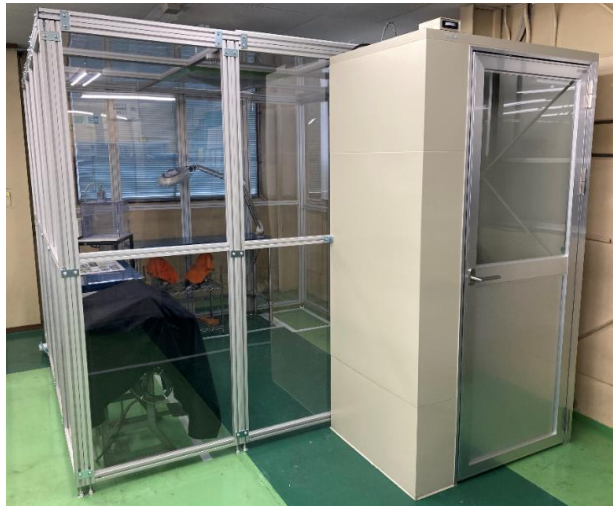


※全マシン、エンプラ・ハイファイラー材対応の仕様となっております

小田原第1工場



小田原第2工場



クリーンルーム (クラス7)



三次元測定機



画像寸法測定器



3Dスキャナー型
三次元測定機

【 冷却装置部品 】



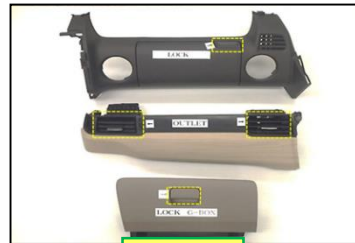
PPS-G40

【 アクセルペダル 】



PA6-G30

【 意匠部品 】



PP

電装・ポンプ部品



フィルター・ギア部品



二輪部品／船外機

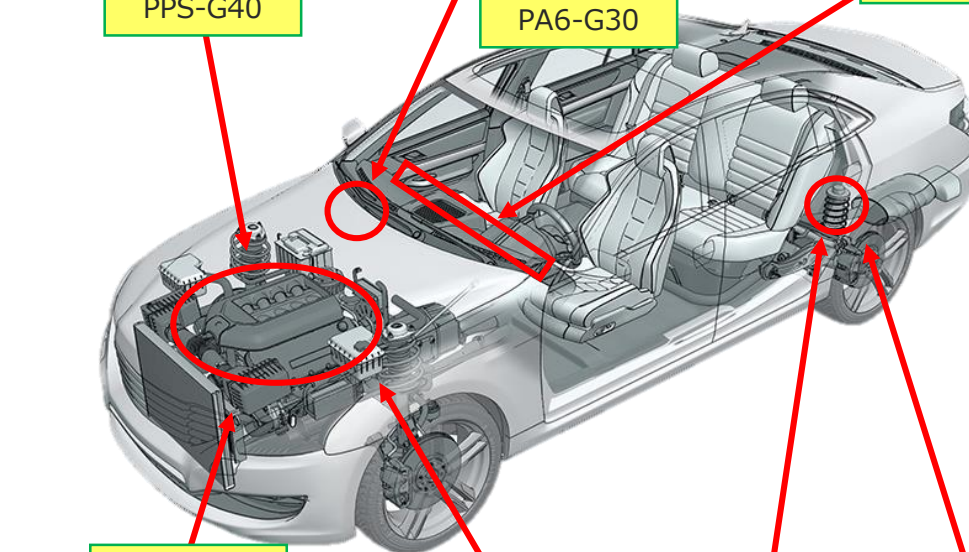


燃料系部品



PA66-G30

樹脂切削品



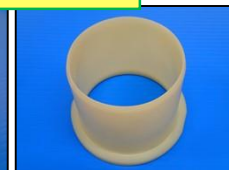
PA66-G30



PPS-G40



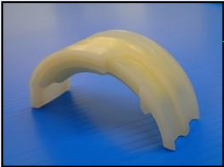
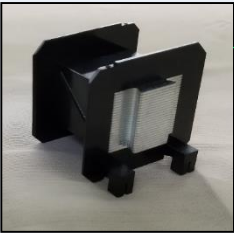
PA66-G30



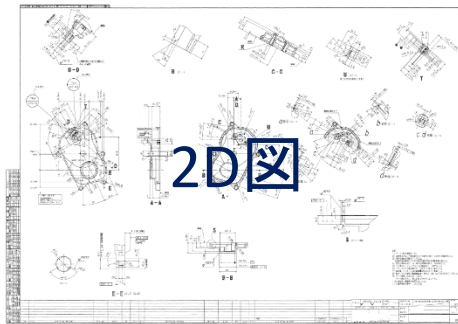
【 樹脂インマニカバー 】

【 振動防止部品 】

用途・材質・成形機サイズ

部品	品名	適用	用途	材質	マシンサイズ
 	ニップル カバー	四輪用	冷却装置部品	PPS-G40	180 t（4個取り）
	ペダル	四輪用	アクセルペダル	PA6-G30	180t（1個取り）
 	カバーバイパス	四輪用	インマニカバー	PA6-G30	180 t（2個取り）
	デバイス	四輪用	エンジンマウント	PPS-G40	180 t（4個取り）
 	オリフィス	四輪用	サスペンションブッシュ	PA66-G30	180 t（4個取り）
	デリバリパイプ	二輪用	ガソリンパイプ	PA66-G33	80 t（1個取り）
 	ボビン	四輪用	アクセルペダル	PBT-G30	80 t 縦型
	カップラー	二輪/船外機		PBT	
	ロック	四輪用	インパネ部品	PP	80 t（2個取り）

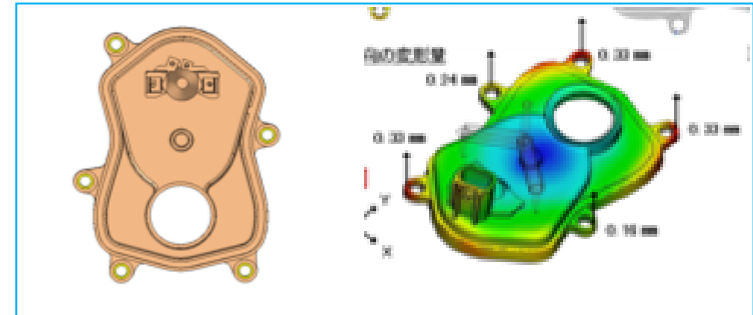
【図面受領】



3Dモデル
STEP/IGS等



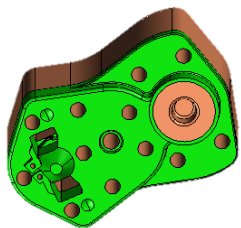
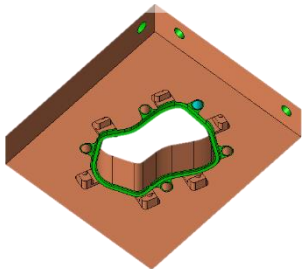
【CAE解析】



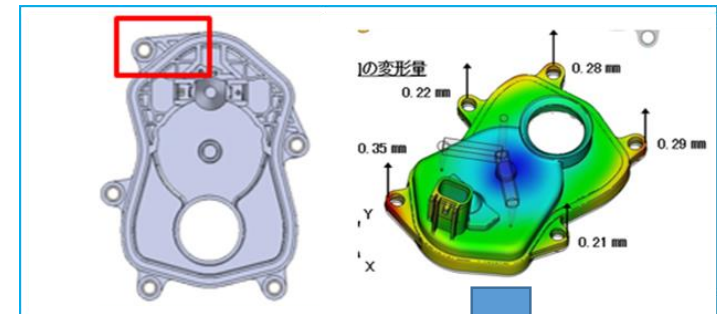
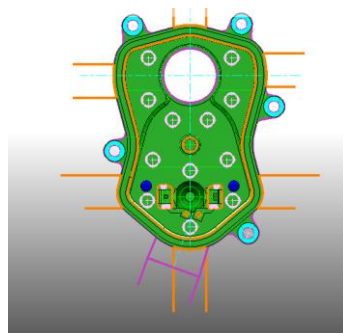
変形を軽減する
形状変更のご提案等

【金型仕様の検討】

金型入れ子構造の検討



EP、ガスベントの検討



成形TRY



3Dスキャナー型
三次元測定機



基準となる3Dモデルと
測定した部品の3Dモデル
の差異が明確となる
正確な修正、工期短縮
の実現

全マシン、エンプラ・ハイファイラー材対応の
仕様となっております。

成形品のご相談は是非ユーコウへお願いします。



株式会社 ユーコウ



森六
MORIOKU